

«Согласовано»



Тельчев А.И.

«Утверждаю»

Директор ГБПОУ ВО «ВИК»

Э.В. Черкасов

Приказ от 07.07.2023 г. № 31-О



РАБОЧИЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН
по программе подготовки квалифицированных рабочих, служащих
образовательного учреждения среднего профессионального образования

ГБПОУ ВО «Владимирский индустриальный колледж»

по профессии среднего профессионального образования

**15.01.34 Фрезеровщик на станках с числовым программным
управлением**

Квалификация:

Фрезеровщик ↔ Зуборезчик

Форма обучения - очная

Нормативный срок обучения: 1 год и 10 мес.
на базе основного общего образования

Профиль получаемого профессионального
образования:

технологический

Пояснительная записка

1. Нормативная база реализации

Учебный план предназначен для реализации требований ФГОС СПО на базе основного общего образования. Настоящий учебный план основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования ГБПОУ ВО «Владимирский индустриальный колледж» разработан на основании:

1. Федеральный закон от 29 декабря 2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;

2. Приказ Министерства просвещения РФ от 24 августа 2022 г. № 762 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 21 сентября 2022 г., регистрационный № 70167) (далее – Порядок организации образовательной деятельности);

3. Приказ Министерства просвещения РФ от 08 ноября 2021 г. № 800 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 7 декабря 2021 г., регистрационный № 66211);

4. Приказ Минобрнауки России N 885, Минпросвещения России N 390 от 05.08.2020 "О практической подготовке обучающихся" (вместе с "Положением о практической подготовке обучающихся") (Зарегистрировано в Минюсте России 11.09.2020 N 59778);

5. Приказ Минобрнауки России от 09.12.2016 № 1583 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.34 Фрезеровщик на станках с числовым программным управлением (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 22.12.2016 регистрационный № 44895)

6. Приказ Министерства труда и социальной защиты РФ от 13 марта 2017 г. № 260н «Об утверждении профессионального стандарта 40.021 Фрезеровщик», (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации от 4 мая 2017 г. №46604);

7. Приказ Министерства труда и социальной защиты РФ от 14 июля 2015 г. № 457н «Об утверждении профессионального стандарта 40.097 Зуборезчик», (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации от 30 июля 2015 г. №38277);

8. Приказ Минобрнауки России от 17.05.2012 N 413 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования» (Зарегистрировано в Минюсте России 07.06.2012 N 24480)

9. Приказ Министерства просвещения РФ от 23.11.2022 №1014 «О утверждении федеральной образовательной программы среднего общего образования»

10. Постановление Главного государственного санитарного врача РФ от 28.09.2020 N 28 "Об утверждении санитарных правил СП 2.4.3648-20 "Санитарно-эпидемиологические требования к организациям воспитания и обучения, отдыха и оздоровления детей и молодежи") (Зарегистрировано в Минюсте России 18.12.2020 N 61573)

При составлении учебного плана учитывалась:

Примерная основная образовательная программа среднего профессионального образования 15.01.34 Фрезеровщик на станках с числовым программным управлением. Занесена в реестр ОПОП СПО 17.04.2017 под номером 15.01.34-170418.

2. Общие положения

Область профессиональной деятельности, в которой выпускники, освоившие образовательную программу в соответствии с учебным планом, могут осуществлять профессиональную деятельность: 40 Сквозные виды профессиональной деятельности в промышленности

Учебный план разработан для очной формы обучения.

Начало учебного года 1 сентября, продолжительность учебной недели – 36 академических часов.

Срок получения образования по учебному плану в соответствии с требованиями ФГОС СПО составляет 1 год 10 месяцев.

Учебный план разработан в соответствии с квалификацией фрезеровщик ↔ зуборезчик

3. Структура образовательной программы и учебного плана

Структура образовательной программы включает обязательную часть и часть, формируемую участниками образовательных отношений (вариативную часть).

Обязательная часть образовательной программы направлена на формирование общих и профессиональных компетенций и составляет 80 % от общего объема времени, отведенного на ее освоение.

Вариативная часть образовательной программы 20 % использована для расширения основных видов деятельности, к которым должен быть готов выпускник.

Учебный план имеет следующую структуру:

- Общеобразовательный цикл
- общепрофессиональный цикл;
- профессиональный цикл;
- государственная итоговая аттестация.

Таблица 1

Структура и объем образовательной программы

Структура образовательной программы	Объем образовательной программы в академических часах
Общеобразовательный цикл	1476
Общепрофессиональный цикл	384
Профессиональный цикл	1056
Государственная итоговая аттестация	36
Общий объем образовательной программы на базе среднего общего образования	2952

Перечень и объем дисциплин и модулей образовательной программы определен с учетом ПООП в основной таблице учебного плана

В общепрофессиональном и профессиональном циклах (далее - учебные циклы) образовательной программы выделен объем работы обучающихся во взаимодействии с преподавателем по видам учебных занятий (урок, практическое занятие, лабораторное занятие, консультация, лекция, семинар), практики (в профессиональном цикле) и самостоятельной работы обучающихся.

В учебные циклы включена промежуточная аттестация обучающихся, которая осуществляется в рамках освоения указанных циклов в соответствии с разработанными образовательной организацией фондами оценочных средств, позволяющими оценить достижения запланированных по отдельным дисциплинам, модулям и практикам результатов обучения.

В качестве форм промежуточной аттестации в учебном плане использованы:

- Экзамен
- Экзамен по модулю
- Экзамен по модулю в виде демонстрационного экзамена
- Дифференцированный зачет
- Зачет
- Защита индивидуального проекта

В соответствии с требованиями 762 приказа количество зачетов в учебном году не превышает 10, а экзаменов – 8, а именно:

1 курс - 10 зачетов, 5 экзаменов

2 курс - 9 зачетов, 5 экзаменов;

В указанное количество не входят зачеты по физической культуре.

Общий объем дисциплины "Физическая культура" составляет не меньше 40 академических часов.

Освоение общепрофессионального цикла образовательной программы предусматривает изучение дисциплины "Безопасность жизнедеятельности" в объеме 52 академических часа, из них на освоение основ военной службы (для юношей) - 70 процентов от общего объема времени, отведенного на указанную дисциплину.

Образовательной программой для подгрупп девушек предусмотрено использование 70 процентов от общего объема времени дисциплины "Безопасность жизнедеятельности", предусмотренного на изучение основ военной службы, на освоение основ медицинских знаний.

Для обучающихся инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья образовательная организация устанавливает особый порядок освоения дисциплины "Физическая культура" с учетом состояния их здоровья.

В учебном плане предусмотрено включение адаптационных дисциплин, обеспечивающих коррекцию нарушений развития и социальную адаптацию обучающихся инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья:

- Основы интеллектуального труда
- Адаптивные информационные технологии

Профессиональный цикл образовательной программы включает профессиональные модули, которые сформированы в соответствии с основными видами деятельности, предусмотренными настоящим ФГОС СПО:

Основные виды деятельности	Профессиональные модули
Изготовление различных изделий на зуборезных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности	ПМ.01 Изготовление различных изделий на зуборезных станках по стадиям технологического процесса
Изготовление различных изделий на фрезерных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности	ПМ.02 Изготовление различных изделий на фрезерных станках по стадиям технологического процесса
Изготовление различных изделий на фрезерных станках с числовым программным управлением по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности	ПМ.04 Изготовление различных изделий на фрезерных станках с числовым программным управлением по стадиям технологического процесса

Практическая подготовка реализована в форме учебной и производственной практик.

В профессиональный цикл образовательной программы входят следующие виды практик: учебная практика и производственная практика.

Учебная и производственная практики проводятся при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и реализовываются как в несколько периодов, так и рассредоточено, чередуясь с теоретическими занятиями в рамках профессиональных модулей.

Часть профессионального цикла образовательной программы, выделенного на проведение практик, определена в объеме 45% (не менее 25%) от профессионального цикла образовательной программы.

Государственная итоговая аттестация в виде демонстрационного экзамена.

Общеобразовательный цикл

Получение среднего профессионального образования на базе основного общего образования осуществляется с одновременным получением среднего общего образования в пределах образовательной программы среднего профессионального образования.

Общеобразовательный цикл сформирован на основе требований федеральных государственных образовательных стандартов среднего общего и среднего профессионального образования с учетом получаемой специальности среднего профессионального образования.

Общий объем образовательной программы для реализации требований ФГОС СПО на базе основного общего образования увеличен на 1476 часов, при этом срок обучения увеличен на 1 год. Из них на реализацию общеобразовательного цикла учебным планом отведено 1476 часов.

В соответствии с требованиями ФГОС СОО и с учетом рекомендаций Письма Минобнауки РФ в качестве профиля получаемого образования выбран социально-экономический профиль **технологический**.

Общеобразовательный цикл содержит 15 учебных предметов, в том числе в **«Обязательные общеобразовательные дисциплины»** включены учебные предметы:

- "Русский язык",
- "Литература",
- "Иностранный язык",
- "Математика",
- "История",
- "Физическая культура",
- "Основы безопасности жизнедеятельности ",
- "Физика",
- "Информатика"
- " Химия",
- "Обществознание"
- " Биология",
- "География"

В **«Образовательные дисциплины по выбору»** включены:

- "Право",
- "Основы финансовой грамотности",

В рамках освоения общеобразовательного цикла выполнение обучающимися индивидуального проекта в течение 1 года на 1 курсе обучения.

Программа воспитания

Цели и задачи воспитания обучающихся при освоении ими образовательной программы:

Цель рабочей программы воспитания – личностное развитие обучающихся и их социализация, проявляющиеся в развитии их позитивных отношений к общественным ценностям, приобретении опыта поведения и применения сформированных общих компетенций квалифицированных

рабочих, служащих/специалистов среднего звена на практике.

Задачи:

– формирование единого воспитательного пространства, создающего равные условия для развития обучающихся профессиональной образовательной организации;

– организация всех видов деятельности, вовлекающей обучающихся в общественно-ценностные социализирующие отношения;

– формирование у обучающихся профессиональной образовательной организации общих ценностей, моральных и нравственных ориентиров, необходимых для устойчивого развития государства;

– усиление воспитательного воздействия благодаря непрерывности процесса воспитания.

Перечень специальных помещений

Кабинеты:

материаловедения;

технической графики;

безопасности жизнедеятельности;

автоматизированного проектирования технологических процессов и

программирования систем ЧПУ

технологии металлообработки

Лаборатории

Тренажерный комплекс

Мастерские:

Мастерская металлообработки

Фрезерные работы на станках с ЧПУ (создана в результате реализации проекта «Молодые профессионалы» (Повышение конкурентоспособности профессионального образования)) национального проекта «Образование» государственной программы Российской Федерации «Развитие образования». Оборудована: Фрезерный металлообрабатывающий станок с ЧПУ и технологическим оснащением в комплекте DMG MORI, DMC 635 Ecoline, Комплект фрезерного инструмента для работы на станке, Комплект мерительного инструмента по стандартам WorldSkills.

Спортивный комплекс

Залы:

Библиотека, читальный зал с выходом в интернет

Актовый зал

2. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика	Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего
1	2	3	4	5	6	7	8
I курс	40,17	-	-	0,83	-	11	52
II курс	20,17	11	8	0,83	1	2	43
Всего	60,34	11	8	1,66	1	13	95

3. План учебного процесса

по профессии **15.01.34 Фрезеровщик на станках с числовым программным управлением**

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Промежуточная аттестация	Учебная нагрузка обучающихся (час.)						Распределение обязательной нагрузки по курсам и семестрам (час.в семестр)			
				максимальная	Самостоятельная работа		Обязательная аудиторная		I курс		II курс		
							всего занятий	в т. ч.	1 семестр	2 семестр	3 семестр	4 семестр	
													Лекций, уроков
сем.	нед	сем.	нед	сем.	нед	сем.	нед						
1	2	3		4	5		6	7	8	9	10	11	12
										612	864	612	864
										612	864	612	864
О.00	Общеобразовательный цикл	14ДЗ/4Э											
ООД	Обязательные общеобразовательные дисциплины			1476	40	1476	1412	716	708	592	568	252	0
ООД.01	Русский язык	_/Э	6	72	2	72	64	30	34	32	32		
ООД.02	Литература	ДЗ		108	2	108	106	54	52	32	34	40	
ООД.03	Иностранный язык	ДЗ		72	2	72	70		70	32	38		
ООД.04	Математика	ДЗ/_/Э	6	280	2	280	272	180	98	136	94	42	

ООД.05	История	ДЗ		136	2	136	134	90	44	62	48	24	
ООД.06	Физическая культура	ДЗ		72	2	72	70	12	58	32	38		
ООД.07	Основы безопасности жизнедеятельности	ДЗ		68		68	68	20	48	34	34		
ООД.08	Физика	Э	6	180	2	180	172	134	44	66	60	46	
ООД.09	Информатика	ДЗ/-ДЗ		132	2	132	130	32	98	66	34	30	
ООД.10	Химия	ДЗ		72	2	72	70	32	38	32	38		
ООД.11	Обществознание	Э	6	72	2	72	64	30	34	32	32		
ООД.12	Биология	ДЗ		36		36	36	24	12	36			
ООД.13	География	ДЗ		72		72	72	42	30		38	34	
ООД.14	Индивидуальный проект	ДЗ		32	20	32	12		12		12		
ОДВ	Образовательные дисциплины по выбору												
ОДВ.01	Право	ДЗ		36		36	36	18	18		36		
ОДВ.02	Основы финансовой грамотности	ДЗ		36		36	36	18	18			36	
<i>Основная профессиональная образовательная программа</i>				1440	36	1440	1368	342	342	0	236	330	802
ОП.00	Общепрофессиональный цикл	4ДЗ/3Э/2З		384	16	384	350	175	175	0	194	48	108
ОП.01	Технические измерения	Э	6	42	2	42	34	17	17		34		
ОП.02	Техническая графика	ДЗ		44	2	44	42	21	21		42		
ОП.03	Безопасность жизнедеятельности	ДЗ		52		52	52	26	26			30	22
ОП.04	Физическая культура	ДЗ		40	2	40	38	19	19			18	20
ОП.05	Основы материаловедения	Э	6	56	2	56	48	24	24		48		

ОП.06	Технический иностранный язык	ДЗ		32	2	32	30	15	15		30		
ОП.07	Электротехника	Э	6	48	2	48	40	20	20		40		
ОП.09	Основы бережливого производства	З		38	2	38	36	18	18				36
ОП.10	Охрана труда / Основы интеллектуального труда	З		32	2	32	30	15	15				30
П.00	Профессиональный цикл	ЗЭ		1056	20	1056	1018	167	167	0	42	282	694
ПМ.00	Профессиональные модули			1056	20	1056	1018	167	167	0	42	282	694
ПМ.01	Изготовление различных изделий на зуборезных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности	Э	6	104	4	104	94	29	29	0	42	52	0
МДК.01.01	Изготовление различных изделий на зуборезных станках по стадиям технологического процесса			62	4	62	58	29	29		42	16	
УП.01	Учебная практика			36		36	36					36	

ПМ.02.	Изготовление различных изделий на фрезерных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности	Э	6	350	6	350	338	43	43	0	0	230	108
МДК.02.01	Изготовление различных изделий на фрезерных станках по стадиям технологического процесса			92	6	92	86	43	43			86	
УП.02.	Учебная практика			252		252	252					144	108
ПМ.04.	Изготовление различных изделий на фрезерных станках с числовым программным управлением по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности	Э	6	602	10	602	586	95	95	0	0	0	586
МДК.04.01	Изготовление различных изделий на фрезерных станках с числовым программным управлением			200	10	200	190	95	95				190
УП.04	Учебная практика			108		108	108						108

ПП.04.	Производственная практика		288	288	288						288
Всего 23/18ДЗ/10Э				2952	2952			612	864	612	864
Промежуточная аттестация									30	18	12
Самостоятельная работа								20	30	12	14
Государственная (итоговая) аттестация											36
Государственная (итоговая) аттестация 1 нед. (36 час.) Демонстрационный экзамен					Всего	дисциплин и МДК	592	804	402	298	
						учебной практики	0	0	180	216	
						производст. практики	0	0	0	288	
						экзаменов	0	5	3	2	
						дифф. зачетов	3	8	5	2	
						зачетов	0	0	0	2	

Зам. директора по УМР _____ Л.В. Смирнова