

«Согласовано»  
Директор ГБОУ СПО «ИЗМЕТАЛЛА»  
Стороб.

«Утверждаю»  
Директор ГБПОУ ВО «ВИК»  
Э.В.Черкасов  
Приказ от 07.07.2023 г. № 31-О

**РАБОЧИЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН**  
по программе профессиональной подготовки

образовательного учреждения среднего профессионального образования

ГБПОУ ВО «Владимирский индустриальный колледж»

по профессии

«Сварщик дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе»

Форма обучения - очная  
Нормативный срок обучения: 10 мес.

## 1. Пояснительная записка

### 1.1 Нормативная база реализации ОПОП.

Настоящий учебный план профессиональной подготовки ГБПОУ ВО «ВИК» разработан на основе:

- № 273 -ФЗ от 29.12.2012 г. «Об образовании в Российской Федерации»;
- Приказ Минобрнауки России N 885, Минпросвещения России № 390 от 05.08.2020 "О практической подготовке обучающихся" (вместе с "Положением о практической подготовке обучающихся") (Зарегистрировано в Минюсте России 11.09.2020 N 59778);
- Приказ Минпросвещения России от 26.08.2020 N 438 "Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения" (Зарегистрировано в Минюсте России 11.09.2020 N 59784)
- Устава ГБПОУ ВО «ВИК»;
- Профессионального стандарта 40.002 Сварщик, утвержденного приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 28 ноября 2013 года N 701н, зарегистрировано в Министерстве юстиции Российской Федерации 13 февраля 2014 года, регистрационный N 31301;
- Устава ГБПОУ ВО «ВИК»;

### 1.2. Организация учебного процесса и режим занятий

**Дата начала занятий** – 1 сентября, окончание – в соответствии с графиком учебного процесса.

**Продолжительность учебной недели** – 36 академических часов.

**Продолжительность занятий** 45 мин.

Учебная практика по профессии осуществляется в подгруппах по 12-15 человек.

#### **Нормы нагрузки**

общепрофессиональный цикл -238 (357) час.

профессиональный цикл - 1184 (1362) час.

учебная практика (производственное обучение) -432 час.

производственная практика- 396 час.

итоговая аттестация –0.5 нед.

#### **Формы и процедуры текущего контроля знаний, система оценок.**

Текущий контроль знаний осуществляется по пятибалльной системе в форме устных индивидуальных и фронтальных опросов, тестирования (входного, тематического, рубежного, выходного), проверочных, самостоятельных, практических и лабораторных работ, контрольных работ и т.д. и накопительной системы оценивания.

#### **Порядок проведения учебной и производственной практики.**

Учебная практика проводится в рамках профессионального модуля в мастерских колледжа, производственная практика проходит на территориях социальных партнеров. Учебная и производственная практика осуществляется согласно «Положения о практической подготовке» и графика учебного процесса, который в случае производственной необходимости может измениться.

#### **Порядок аттестации обучающихся**

По окончании полного курса обучения проводится итоговая аттестация выпускников, которая состоит из квалификационного экзамена.

## 2. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

| <b>Курсы</b> | <b>Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам</b> | <b>Учебная практика</b> | <b>Производственная практика</b> | <b>Промежуточная аттестация</b> | <b>Итоговая аттестация</b> | <b>Каникулы</b> | <b>Всего</b> |
|--------------|---|-------------------------|----------------------------------|---------------------------------|----------------------------|-----------------|--------------|
| <b>1</b>     | <b>2</b>  | <b>3</b>                | <b>4</b>                         | <b>5</b>                        | <b>6</b>                   | <b>7</b>        | <b>8</b>     |
| I курс       | 16,5  | 12                      | 11                               |                                 | 0,5                        | 2               | 42           |
| <b>Всего</b> | 16,5  | 12                      | 11                               |                                 | 0,5                        | 2               | 42           |

**3. План учебного процесса**  
**по профессии «Сварщик дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе»**

| Индекс   | Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик                        | Формы промежуточной аттестации | Учебная нагрузка обучающихся (час.) |                        |                         |                 |                       | Распределение обязательной нагрузки по курсам и семестрам (час.в семестр) |                     |  |
|--|---|--------------------------------|-------------------------------------|------------------------|-------------------------|-----------------|-----------------------|---|---------------------|--|
|  |   |                                | максимальная                        | Самостоятельная работа | Обязательная аудиторная |                 |                       | I курс  |                     |  |
|  |   |                                |                                     |                        | всего занятий           | в т. ч.         |                       | 1 семестр   | 2 семестр           |  |
| 1  | 2   | 3                              | 4                                   | 5                      | 6                       | 7               | 8                     | 9   | 10                  |  |
|  |   |                                |                                     |                        |                         | Лекций, уроков  | лаб. и практ. занятий | сем.<br>17<br>нед   | сем.<br>22,5<br>Нед |  |
|  |   |                                |                                     |                        |                         |                 |                       | <b>612</b>  | <b>810</b>          |  |
| <b>ОП.00</b>   | <b>Общепрофессиональный цикл</b>  | <b>4ДЗ/2З</b>                  | <b>357</b>                          | <b>119</b>             | <b>238</b>              | <b>119</b>      | <b>119</b>            | <b>238</b>  |                     |  |
| ОП.01  | Основы инженерной графики   | ДЗ                             | 51                                  | 17                     | 34                      | 17              | 17                    | 34  |                     |  |
| ОП.02  | Основы электротехники   | ДЗ                             | 72                                  | 24                     | 48                      | 24              | 24                    | 48  |                     |  |
| ОП.03  | Основы материаловедения   | ДЗ                             | 90                                  | 30                     | 60                      | 30              | 30                    | 60  |                     |  |
| ОП.04  | Допуски и технические измерения   | ДЗ                             | 48                                  | 16                     | 32                      | 16              | 16                    | 32  |                     |  |
| ОП.05  | Основы экономики  | З                              | 48                                  | 16                     | 32                      | 16              | 16                    | 32  |                     |  |
| ОП.06  | Основы бережливого производства   | З                              | 48                                  | 16                     | 32                      | 16              | 16                    | 32  |                     |  |
| <b>П.00</b>  | <b>Профессиональный цикл</b>  | <b>8ДЗ</b>                     | <b>1362</b>                         | <b>178</b>             | <b>1184</b>             | <b>178</b>      | <b>178</b>            | <b>374</b>  | <b>810</b>          |  |
| МДК.01   | Основы технологии сварки и сварочное оборудование   | ДЗ                             | 81                                  | 27                     | 54                      | 27              | 27                    | 54  |                     |  |
| МДК.02   | Технология производства сварных конструкций   | ДЗ                             | 45                                  | 15                     | 30                      | 15              | 15                    | 30  |                     |  |
| МДК.03   | Подготовительные и сборочные операции перед сваркой.  | ДЗ                             | 36                                  | 12                     | 24                      | 12              | 12                    | 24  |                     |  |
| МДК.04   | Контроль качества сварных соединений.   | ДЗ                             | 30                                  | 10                     | 20                      | 10              | 10                    | 20  |                     |  |
| МДК.05   | Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе | ДЗ                             | 201                                 | 67                     | 134                     | 67              | 67                    |   | 134                 |  |
| МДК.06   | Техника и технология газовой сварки (наплавки)  | ДЗ                             | 141                                 | 47                     | 94                      | 47              | 47                    |   | 94                  |  |
| УП.  | Учебная практика  | ДЗ                             | 72                                  |                        | 432                     |                 |                       | 216   | 216                 |  |
| ПП.  | Производственная практика   | ДЗ                             | 396                                 |                        | 396                     |                 |                       | 30  | 366                 |  |
| <b>Всего</b>   |   | <b>14 ДЗ</b>                   | <b>1791</b>                         | <b>297</b>             | <b>1422</b>             | <b>297</b>      | <b>297</b>            | <b>612</b>  | <b>810</b>          |  |
|  | <b>Итоговая аттестация</b>  |                                |                                     |                        |                         |                 |                       |   | <b>18</b>           |  |
| <b>Итоговая аттестация 18 ч.</b><br>Квалификационный экзамен |   |                                |                                     |                        | <b>Всего</b>            | Дисциплин и МДК |                       | <b>366</b>  | <b>210</b>          |  |

|  |  |                         |            |            |
|--|--|-------------------------|------------|------------|
|  |  | учебной<br>практики     | <b>216</b> | <b>216</b> |
|  |  | производст.<br>практики | <b>30</b>  | <b>366</b> |
|  |  | экзаменов               |            |            |
|  |  | дифф. зачетов           | <b>8</b>   | <b>4</b>   |
|  |  | зачетов                 | <b>2</b>   |            |

Зам. директора по УМР \_\_\_\_\_ Л.В. Смирнова