

«Согласовано»



«Утверждаю»
Директор ГБПОУ ВО «ВИК»
Э.В.Черкасов
Приказ от 05.07.2022 г. № 41-О



РАБОЧИЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН

по программе подготовки специалистов среднего звена

образовательного учреждения среднего профессионального образования

ГБПОУ ВО «Владимирский индустриальный колледж»

по специальности

15.02.08 Технология машиностроения

Квалификация: техник

Форма обучения - очная

Нормативный срок обучения: 2 года и 10 мес.

на базе среднего общего образования

Форма обучения - очная

Профиль получаемого профессионального образования:

технологический

1. Пояснительная записка

1.1. Нормативная база реализации ОПОП

Настоящий учебный план образовательной программы СПО - программы подготовки специалистов среднего звена (ППССЗ) разработан на основе:

- Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (далее - СПО), по специальности 15.02.08 Технология машиностроения утвержденного приказом Минобрнауки РФ от 18 апреля 2014 г. N 350, зарегистрировано в Минюсте РФ 22 июля 2014 г. регистрационный N 33204;
- № 273 - ФЗ от 29.12.2012 г. «Об образовании в Российской Федерации»;
- Приказа Министерства образования и науки Российской Федерации от 14 июня 2013 г. № 464 «Об утверждении порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- Приказ Минобрнауки России N 885, Минпросвещения России N 390 от 05.08.2020 "О практической подготовке обучающихся" (вместе с "Положением о практической подготовке обучающихся") (Зарегистрировано в Минюсте России 11.09.2020 N 59778);
- Приказ Министерства просвещения РФ от 08 ноября 2021 г. № 800 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 7 декабря 2021 г., регистрационный № 66211);
- Постановление Главного государственного санитарного врача РФ от 28.09.2020 N 28 "Об утверждении санитарных правил СП 2.4.3648-20 "Санитарно-эпидемиологические требования к организациям воспитания и обучения, отдыха и оздоровления детей и молодежи") (Зарегистрировано в Минюсте России 18.12.2020 N 61573)

1.2. Организация учебного процесса и режим занятий

- Дата начала занятий – 1 сентября 2022, окончание – в соответствии с графиком учебного процесса.
- Продолжительность учебной недели – 36 академических часов.
- Продолжительность занятий 45 мин.
- Допускается деление групп на две подгруппы при проведении занятий по информатике (лабораторно-практические работы). Деление групп на иностранный язык. Учебная практика по профессии осуществляется в подгруппах по 12-15 человек.

Нормы нагрузки

Объем инвариантной части:

- общепрофессиональный цикл -952 (1428) час.
- профессиональный цикл - 1548 (2322) час.
- учебная практика (производственное обучение) - 648 час.
- производственная практика- 252 час.

- промежуточная аттестация - 6 нед.
- производственная практика (преддипломная) - 4 нед.
- государственная (итоговая) аттестация - 3 нед.
- подготовка выпускной квалификационной работы - 4 нед.
- защита выпускной квалификационной работы 2 нед.
- объем вариативной части ППКРС - 900 (1350) час.

Срок получения среднего профессионального образования по ППССЗ в очной форме обучения составляет 147 недель, в том числе:

обучение по учебным циклам - 83 нед.

Учебная практика.

Производственная практика - 25 нед.

Производственная практика (преддипломная) – 4 нед.

Промежуточная аттестация – 6 нед.

Государственная итоговая аттестация - 6 нед.

Каникулы - 23 нед.

Итого - 147 нед.

- ***Формы и процедуры текущего контроля знаний, система оценок.***

Текущий контроль знаний осуществляется по пятибалльной системе в форме устных индивидуальных и фронтальных опросов, тестирования (входного, тематического, рубежного, выходного), проверочных, самостоятельных, практических и лабораторных работ, контрольных работ и т.д. и накопительной системы оценивания.

- ***Практическая подготовка реализована в форме учебной и производственной практик.***

В профессиональный цикл образовательной программы входят следующие виды практик: учебная практика и производственная практика.

Учебная и производственная практики проводятся при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и реализовываются как в несколько периодов, так и рассредоточенно, чередуясь с теоретическими занятиями в рамках профессиональных модулей.

- ***Организация консультаций.***

Консультации по всем изучаемым в учебном году дисциплинам и профессиональным модулям планируются из расчета 4 часа в год на каждого студента. Форма проведения: устные групповые и индивидуальные консультации.

1.3 Общий гуманитарный и социально-экономический, математический и общий естественнонаучный учебные циклы.

Общий гуманитарный и социально-экономический, математический и общий естественнонаучный учебные циклы состоят из дисциплин сформированы в соответствии с ФГОС по специальности 15.02.08 Технология машиностроения"

Общий гуманитарный и социально-экономический учебный цикл - 428 (642) час.

Математический и общий естественнонаучный учебный цикл - 112 (168) час.

1.4 Формирование вариативной части ППССЗ

Согласно ФГОС по специальности 15.02.08 Технология машиностроения на вариативную часть отводится 900 (1350) час.

Вариативная часть ППССЗ распределена:

- ОП.15 Станки с чпу и ртк – 87 час.
- ОП.16 Энергосберегающие технологии - 57 час.
- ОП.17 Гидравлические и пневматические системы - 78 час.
- ОП.18 Проектирование механических участков - 48 час.
- ОП.19 Электротехника и основы электроники - 78 час.
- ОП.20 Трудовое законодательство - 32 час.
- ОП.21 Корпоративная производственная система - 48 час.
- ОП.22 Система менеджмента качества - 48 час.
- ОП.23 Основы бережливого производства - 60 час.
- ЕН.02 Информатика – 40 час.
- ОП.03 Техническая механика – 44 час.
- МДК.01.01 Технологические процессы изготовления деталей машин – 100 час.
- МДК.02.01 Планирование и организация работы подразделения – 100 час.
- МДК.03.01 Реализация технологических процессов изготовления деталей – 80 час.

Введение вариативной части продиктовано потребностями социального партнера ООО «ВладЭлектроРемонт».

1.5. Порядок аттестации обучающихся

Согласно ФГОС по специальности 15.02.08 Технология машиностроения на промежуточную аттестацию выделяется 6 недель.

В качестве форм промежуточной аттестации в учебном плане использованы:

- Экзамен
- Экзамен по модулю
- Экзамен по модулю в виде демонстрационного экзамена
- Дифференцированный зачет
- Зачет

Согласно учебному плану ППССЗ промежуточная аттестация в форме экзамена проводится:

- **2 семестр (1 курс)**

по общепрофессиональному циклу

- ОП.04 Материаловедение
- ОП.05 Метрология, стандартизация и сертификация
- ОП.06 Процессы формообразования и инструменты

по профессиональному циклу

- экзамен (квалификационный) по ПМ.04 Выполнение работ по профессии «слесарь-ремонтник»

• **3 семестр (2 курс)**

по общепрофессиональному циклу

- ОП.03 Техническая механика

- ОП.08 Технология машиностроения

- ОП.10 Программирование для автоматизированного оборудования

• **4 семестр (2 курс)**

по профессиональному циклу

- экзамен по МДК01.01 Технологические процессы изготовления деталей машин

- экзамен (квалификационный) по ПМ.01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин

• **5 семестр (3 курс)**

по профессиональному циклу

- экзамен (квалификационный) по ПМ.02 Участие в организации и руководстве производственной деятельностью в рамках структурного подразделения

• **6 семестр (3 курс)**

по профессиональному циклу

- экзамен по МДК03.01 Реализация технологических процессов изготовления деталей

- экзамен (квалификационный) по ПМ.03 Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществления технического контроля

Учебный план предусматривает выполнение двух курсовых работ по дисциплинам:

ОП.08 Технологическая оснастка,

ОП.09 Технология машиностроения.

1.6 Формы проведения государственной (итоговой) аттестации

Государственная итоговая аттестация проводится в форме демонстрационного экзамена и защиты дипломного проекта (работы).

1.7 Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и другие помещения

Кабинеты:

социально-экономических дисциплин;

иностранных языков;

математики;

информатики;

инженерной графики;

экономики отрасли и менеджмента;

безопасности жизнедеятельности и охраны труда;

технологии машиностроения.

Лаборатории:

технической механики;
материаловедения;
метрологии, стандартизации и подтверждения соответствия;
процессов формообразования и инструментов;
технологического оборудования и оснастки;
информационных технологий в профессиональной деятельности;
автоматизированного проектирования технологических процессов и
программирования систем ЧПУ.

Мастерские:

слесарная;
механическая;
участок станков с ЧПУ.

Токарные работы на станках с ЧПУ (создана в результате реализации проекта «Молодые профессионалы» (Повышение конкурентоспособности профессионального образования)) национального проекта «Образование» государственной программы Российской Федерации «Развитие образования». Оборудована: Токарный металлообрабатывающий станок с ЧПУ и технологическим оснащением в комплекте DMG MORI, CTX310 Ecoline, Комплект токарного инструмента по стандартам WorldSkills, Комплект мерительного инструмента по стандартам WorldSkills

Фрезерные работы на станках с ЧПУ (создана в результате реализации проекта «Молодые профессионалы» (Повышение конкурентоспособности профессионального образования)) национального проекта «Образование» государственной программы Российской Федерации «Развитие образования». Оборудована: Фрезерный металлообрабатывающий станок с ЧПУ и технологическим оснащением в комплекте DMG MORI, DMC 635 Ecoline, Комплект фрезерного инструмента для работы на станке, Комплект мерительного инструмента по стандартам WorldSkills

Инженерный дизайн CAD (создана в результате реализации проекта «Молодые профессионалы» (Повышение конкурентоспособности профессионального образования)) национального проекта «Образование» государственной программы Российской Федерации «Развитие образования». Оборудована: Компьютеры, 3D-принтеры, МФУ, Интерактивная панель)

Спортивный комплекс:

спортивный зал;

Залы:

библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет;
актовый зал.

2. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика		Промежуточная аттестация	Государственная (итоговая) аттестация	Каникулы	Всего (по курсам)
			по профилю профессии/специальности	преддипломная (для СПО)				
1	2	3	4	5	6	7	8	9
II курс	27	12			2		11	52
III курс	33	2	3		3		11	52
IV курс	23	4	4	4	1	6	1	43
Всего	83	18	7	4	6	6	23	147

3. План учебного процесса специальности 15.02.08 Технология машиностроения

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Учебная нагрузка обучающихся (час.)						Распределение обязательной нагрузки по курсам и семестрам (час. в семестр)					
			Максимальная	Самостоятельная работа	Обязательная аудиторная				1 курс		2 курс		3 курс	
					Всего занятий	Лекций, семинаров, уроков	Лаб. и практ. занятий	курсовых работ	сем. 17 нед.	сем. 22 нед.	сем. 17 нед.	сем. 21 нед.	сем. 17 нед.	сем. 14 нед.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
	Обязательная часть циклов ОПОП (всего на дисциплины и междисциплинарные курсы)		4482	1492	2988	1439	1509	40	612	792	612	756	612	504
ОГСЭ.00	Общий гуманитарный и социально-экономический цикл	4дз	642	214	428	104	324		216	36	176			
ОГСЭ.01	Основы философии	дз	56	8	48	48	-		48					
ОГСЭ.02	История	дз	58	10	48	48	-		48					
ОГСЭ.03	Иностранный язык	дз	196	30	166	-	166		78		88			
ОГСЭ.04	Физическая культура	дз	332	166	166	8	158		42	36	88			
ЕН.00	Математический и общий естественнонаучный цикл	2дз	228	76	152	46	106		120		32			
ЕН.01	Математика	дз	105	35	70	46	24		70					
ЕН.02	Информатика	дз	123	41	82	-	82		50		32			
П.00	Профессиональный цикл		4512	1204	3308	1289	1079	40	276	214	404	534	422	490
ОП.00	Общепрофессиональные	6дз/6э/2з	1494	498	996	492	464	40	276	214	404	70	32	

	дисциплины													
ОП.01	Инженерная графика	дз	150	50	100	40	60		100					
ОП.02	Компьютерная графика	дз	105	35	70	34	36		70					
ОП.03	Техническая механика	э	180	60	120	62	58		34	8	78			
ОП.04	Материаловедение	э	105	35	70	36	34			70				
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация	э	90	30	60	32	28			60				
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты	э	102	34	68	34	34		36	32				
ОП.07	Технологическое оборудование	дз	120	40	80	42	38		36	44				
ОП.08	Технология машиностроения	э	125	42	83	29	34	20			83			
ОП.09	Технологическая оснастка	дз	108	36	72	28	24	20			72			
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования	э	90	30	60	30	30				60			
ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности	дз	75	25	50	22	28				50			
ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности	дз	94	31	63	35	28				61	2		
ОП.13	Охрана труда	з	48	16	32	20	12						32	
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности	з	102	34	68	48	20					68		
		7дз/2з	804	268	536	269	267			110		222	190	14

ОП.15	Станки с чпу и ртк	дз	130	43	87	44	43					87		
ОП.16	Энергосберегающие технологии	дз	85	28	57	29	28					57		
ОП.17	Гидравлические и пневматические системы	дз	117	39	78	39	39					78		
ОП.18	Проектирование механических участков	з	72	24	48	24	24						48	
ОП.19	Электротехника и основы электроники	дз	117	39	78	39	39			78				
ОП.20	Трудовое законодательство	з	48	16	32	16	16			32				
ОП.21	Корпоративная производственная система	дз	72	24	48	24	24						48	
ОП.22	Система менеджмента качества	дз	72	24	48	24	24						48	
ОП.23	Основы бережливого производства	дз	91	31	60	30	30						46	14
ПМ.00	Профессиональные модули	5дз/6э	2214	438	1776	528	348					464	390	490
ПМ.01	<i>Разработка технологических процессов изготовления деталей машин</i>	Эк	606	142	464	192	92					464		
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин	э	225	75	150	100	50					150		
МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении		201	67	134	92	42					134		
УП.01	Учебная практика (производственное		72		72							72		

	обучение)													
ПП.01	Производственная практика	дз	108		108							108		
ПМ.02	<i>Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения</i>	Эк	513	123	390	123	123						390	
МДК.02.01	Планирование и организация работы структурного подразделения		369	123	246	123	123						246	
УП.02	Учебная практика (производственное обучение)	дз	72		72								72	
ПП.02	Производственная практика	дз	72		72								72	
ПМ.03	<i>Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществления технического контроля</i>	Эк	663	173	490	213	133							490
МДК.03.01	Реализация технологических процессов изготовления деталей	э	336	112	224	132	92							224
МДК.03.02	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации		183	61	122	81	41							122
УП.03	Учебная практика (производственное обучение)	дз	72		72									72
ПП.03	Производственная практика	дз	72		72									72
ПМ.04	<i>Выполнение работ по</i>	э	432		432						432			

	<i>профессии «Оператор станков с программным управлением»</i>														
УП.04	Учебная практика		432		432					432					
Всего		24дз/12э/4з	5382	1226	3888	1439	1509	40	612	792	612	756	612	504	
ПДП	Преддипломная практика													144	
Г(И)А	Государственная (итоговая) аттестация													216	
Консультации 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год Государственная (итоговая) аттестация 6 нед.(216 час.) Защита дипломного проекта и демонстрационный экзамен									дисциплин в МДК	612	360	612	576	468	360
									учебной практикой		432		72	72	72
									производственная практика				108	72	72
									экзаменов	-	4	3	2	1	2
									дифф. зач.	5	2	5	5	4	3
									зачетов	-	1	-	1	2	-
										1 с.	2 с.	3 с.	4 с.	5 с.	6 с.

Зам. директора по УМР _____ Л.В. Смирнова